

Il Notiziario è consultabile anche sul sito dell'Associazione

STAND COLLETTIVO G.I.S.I. A SAVE/ACQUARIA 2011 - Veronafiere 25-26 ottobre

Su sollecitazione di alcuni Soci, il G.I.S.I., in accordo con gli organizzatori, propone di realizzare uno stand collettivo costituito da un'isola di dimensioni opportune a *SAVE/ACQUARIA 2011* - Mostra Convegno Internazionale Soluzioni e Applicazioni Verticali di Automazione, Strumentazione, Sensori ed Analisi, Misura e Trattamento Aria e Acqua, due manifestazioni che si svolgeranno in contemporanea dal 25 al 26 ottobre 2011 presso Veronafiere.

Prevedendo una partecipazione di un buon numero di aziende associate, ciascuna di esse avrà a disposizione una postazione di 12 mq o 16 mq (come Silver Sponsor) che, tra l'altro, comprende:

- Stand allestito personalizzabile;
- Scrivania, 2 sedie, Banco reception dotato di sgabello;
- Identificazione della postazione con il nome dell'azienda, e possibilità di esporre prodotti, poster/pannelli e distribuire materiale promozionale/informativo;
- Ripostiglio centralizzato con chiusura a chiave;
- Presa elettrica a 220 V, 50 Hz, 300 W
- Presidio segretariale, in caso di assenza di un rappresentante dell'azienda (per fornire indicazioni ai visitatori e annotarne i riferimenti);
- Inserimento nel catalogo ufficiale SAVE delle voci merceologiche relative alla propria azienda;

Il costo onnicomprensivo di questa partecipazione è di:

€ 2.490,00 + IVA per lo stand da 12 mq

€ 3.200,00 + IVA per lo stand da 16 mq

I box d'angolo saranno assegnati in base alla priorità di adesione a questa nostra iniziativa.

Le aziende partecipanti hanno inoltre la possibilità, previo contatto con la segreteria per le modalità di realizzazione, di svolgere workshop tecnico-applicativi (durata 35') in aule attrezzate, posizionate all'interno dei padiglioni e della capienza di 30/35 persone (costo a listino per 1 workshop, 900 €). I workshop sono efficaci e funzionano come "generatori di contatti".

I Soci interessati possono prenotare lo stand collettivo ed eventualmente richiedere maggiori informazioni alla segreteria G.I.S.I. (tel. 02 21591153, e-mail: gisi@gisi.it)

SOMMARIO

- **Stand Collettivo G.I.S.I. a SAVE/ACQUARIA 2011 - Veronafiere 25-26 ottobre**
- **Il G.I.S.I. sarà presente a CIBUS TEC 2011 - Fiere di Parma 18-21 ottobre**
- **"Tecnologie e Ottimizzazione per l'Industria Cartaria" -Verona 26 ottobre nell'ambito del SAVE 2011**
- **CESI SpA: Programmazione Corsi di Strumentazione Industriale 2011**

RUBRICHE

- **Offerte di collaborazione e di servizi**
- **Notizie dalle aziende associate**
- **Notizie dal mondo industriale**

Periodico mensile iscritto al N° 586 del Registro della Stampa del Tribunale di Milano in data 13/07/1989

Direttore Responsabile:
A. Monari

Impaginazione e Stampa: G.I.S.I.

Copia gratuita

IL G.I.S.I. sarà presente a CIBUS TEC 2011 – Fiere di Parma 18-21 ottobre

Il G.I.S.I. sarà presente con una propria postazione (Pad. A5 Stand L051), gentilmente concessa da Fiere di Parma, nell'ambito dell'area collettiva di 208 mq.

La nostra Associazione presenterà la propria documentazione e cioè: i volumi tecnici della collana "I Quaderni del G.I.S.I." sulla Strumentazione e Sistemistica industriale, l'Osservatorio sull'andamento del mercato nazionale della strumentazione ed automazione industriale, civile e di laboratorio, l'Annuario ed il Notiziario mensile G.I.S.I.

Sarà altresì, un punto di riferimento per i nostri Soci che ci vorranno onorare della loro visita.

TECNOLOGIE E OTTIMIZZAZIONE per l'INDUSTRIA CARTARIA

L'industria della carta in Italia rappresenta una produzione di nicchia notevolmente specializzata. Con 9 milioni di tonnellate di carta prodotte all'anno, un fatturato di circa 7 miliardi di euro, 23.000 operatori impegnati nelle cartiere ed altrettanti nell'indotto, la produzione cartaria rappresenta il 2,4% dell'intero settore manifatturiero, caratterizzato da una forte specializzazione per cui le imprese italiane sono leader mondiali.

In Europa l'Italia rappresenta, rispetto al totale europeo, il 10% della produzione, ed è oggi tra i primi 4 Paesi in Europa per la raccolta e la lavorazione di carta da macero, con l'effetto, anche grazie ai progressi compiuti dai sistemi di raccolta, che l'Italia non è più importatore di questa materia prima.

L'industria cartaria italiana, presente su tutto il territorio nazionale (Toscana regione leader nella produzione di carte per ondulatori, Lombardia, Piemonte ecc.), vede inoltre il Triveneto capeggiare (31% del prodotto italiano) la produzione di carta e cartone, con una particolare vocazione nelle carte per la stampa, scrittura, con patinatura, per alimenti ecc.

Verona risulta dunque la location ideale per questa nuova iniziativa, che, grazie al supporto e al contributo dei maggiori esperti di settore, vuole offrire aggiornamenti e approfondimenti sulle ultime innovazioni e le soluzioni tecnologiche del settore a tutti gli operatori della filiera.

Il convegno può contare, oltre che sulle strette sinergie con SAVE, sulla collaborazione delle principali Associazioni di riferimento, a cominciare da ATICELCA (Associazione Tecnica Italiana per la Cellulosa e la Carta) e Assocarta (Associazione imprenditoriale di categoria che aggrega, rappresenta e tutela le aziende che producono in Italia carta, cartoni e paste per carta), per finire ad A.I.MAN. (Associazione Italiana Manutenzione) e alle principali aziende del settore, che contribuiranno alla giornata attraverso case histories, casi pratici applicativi e interventi tecnici di stretta attualità.

Tra gli interventi del ricco programma segnaliamo la relazione di Massimo Ramunni (*Vicepresidente Assocarta, Segretario ATICELCA*) che, attraverso un'attenta lettura dei dati di settore, presenterà una panoramica esaustiva dell'industria della carta, con analisi e previsioni.

La giornata proseguirà impernandosi sulle tematiche relative ai sistemi di automazione in cartiera, all'ottimizzazione dei servizi e della prevenzione in ambito manutentivo e sulle tecnologie per l'efficienza e il risparmio energetico, con interventi sia di aziende sponsor, quali ABB SpA - Process Automation Division e Applitecno Service, che illustreranno le loro applicazioni in ambito cartario, le loro esperienze e le loro migliori soluzioni, insieme con alcuni responsabili di cartiere.

Interessante si preannuncia anche l'intervento della Scuola Interregionale Cartaria "San Zeno" di Verona, in cui sarà portata l'esperienza dell'Istituto, con un approfondimento sulle migliori soluzioni formative tecniche del settore.

Il programma è disponibile sul sito www.exposave.com attraverso cui gli operatori interessati potranno preregistrarsi per accedere gratuitamente al convegno, oltre che a SAVE e agli appuntamenti sinergici in programma nelle stesse date, quali: MCM (Manutenzione Industriale), ACQUARIA (Tecnologie Acqua e Aria), Home and Building (Domotica e Building Automation), e il nuovo evento VPC (Valvole Pompe Componenti).

SAVE è un evento progettato da EIOM Ente Italiano Organizzazione Mostre

Per info: www.eiomfiere.it - 02 55181842 - eiom@eiomfiere.it

CESI SpA: Programmazione Corsi di Strumentazione Industriale 2011

Riteniamo cosa gradita informarvi della programmazione autunnale dei Corsi CESI SpA sulla Strumentazione di Misura e di Controllo tenuti da Alessandro Brunelli e corredati dai Volumi Tecnici G.I.S.I., per i quali la Segreteria G.I.S.I. ha concordato con il CESI SpA uno sconto sul prezzo a calendario per la partecipazione dei propri Soci.

Si rammenta che per motivi gestionali organizzativi l'erogazione dei corsi sarà confermata solo a raggiungimento del quorum degli iscritti (minimo 10 iscritti).

Corso cod. A 61

Gestione, taratura e conferma degli strumenti di misura (dal 27 al 28 ottobre 2011)

Corso che intende fornire le conoscenze teoriche e le esperienze pratiche a quanti desiderano individuare i parametri critici dei processi, selezionare la strumentazione di misura più idonea e scegliere le strategie più opportune per l'attuazione ed il controllo della riferibilità delle misure, nell'ambito di Sistemi di Gestione per la Qualità ISO 9001:2008 operanti in Sistemi di Gestione della Misurazione ISO 10012:2003.

Gli argomenti tipici del corso sono:

- la metrologia di base comprendente il Sistema Internazionale (SI), il Servizio Nazionale di Taratura (SNT), il Servizio di Taratura in Italia (SIT) ora ACCREDIA_LAT (Ente Italiano di Accreditamento_Laboratori di Taratura), il calcolo dell'incertezza secondo la ISO-GUM e la determinazione del livello dell'incertezza di misura secondo il metodo ISO-PUMA;
- la gestione e taratura degli strumenti misura secondo Norme Internazionali ISO 9001 & ISO 10012, con criteri di conferma metrologica e intervalli di taratura della strumentazione;
- le misure di pressione, temperatura, umidità, elettriche e dimensionali, con dettagli sui misuratori industriali principali, con criteri di scelta e selezione e con cenni sui sistemi taratura;
- le procedure di taratura della strumentazione trattata, con interpretazione di certificati di taratura ACCREDIA_LAT e con esempi pratici di conferma metrologica di strumentazione industriale.

Corso cod. A 59

Strumentazione di misura dei processi industriali (dal 12 al 14 dicembre 2011)

Corso che tratta in generale le problematiche del campo, la trasmissione dei segnali e le tecniche e tecnologie realizzative della strumentazione di misura per le grandezze di interesse più comuni, con specifiche tabulazioni delle loro prestazioni adatte per una rapida ed efficace scelta nelle diverse applicazioni industriali ed in particolare si propone di:

- fornire inizialmente gli argomenti generali relativi alla strumentazione, quali, la normativa, la simbologia, la terminologia, le caratteristiche statiche e dinamiche, e le prestazioni metrologiche richieste ai sistemi di misurazione (MID);
- analizzare successivamente le condizioni nominali di funzionamento ed i segnali normalizzati di trasmissione analogici, ibridi e digitali (HART & BUS);
- descrivere poi le possibili condizioni climatiche di installazione e le probabili compatibilità ambientali richieste in termini di compatibilità elettromagnetica (EMC) e di necessità di antideflagranza nei confronti delle atmosfere potenzialmente esplosive (ATEX);
- esaminare infine i principi di misura delle principali grandezze fisiche e chimiche di processo (pressione, livello, portata, densità, viscosità, temperatura, umidità con cenni alle analisi), inerenti il controllo degli impianti industriali, e la relativa strumentazione di rilevazione ed elaborazione dei segnali provenienti dai sensori, trasduttori e trasmettitori, puntualizzando gli aspetti tecnici e normativi inerenti il funzionamento, le prestazioni e l'installazione.

**Corso cod. A60
Strumentazione di controllo processi industriali
(dal 15 al 16 dicembre 2011)**

Corso a seguire che tratta in generale le problematiche dell'automazione integrata dei processi ed impianti industriali, che porta, da un lato ad un miglioramento della loro globale supervisione attraverso i moderni sistemi di controllo integrati a DCS e PLC, e dall'altro lato ad un miglioramento della specifica ottimizzazione del singolo anello di controllo e/o dei relativi anelli interagenti, attraverso tecniche e strategie di regolazione consolidate, coordinate e auto adattative, in particolare si propone di:

- analizzare inizialmente le problematiche del controllo dei processi industriali relativamente al loro comportamento statico e dinamico;
- esaminare successivamente le caratteristiche richieste al sistema di regolazione e i criteri di scelta e sintonizzazione delle azioni dei regolatori PID (Proporzionali + Integrali + Derivativi);
- illustrare quindi le esigenze e le caratteristiche delle tecniche di regolazione speciali facendo cenni ai sistemi di controllo integrati tipo DCS, PLC e BUS;
- esaminare poi le caratteristiche funzionali e applicative delle valvole di regolazione ed i criteri di impiego degli attuatori e posizionatori;
- simulare inoltre il comportamento statico e dinamico di alcuni sistemi di regolazione con sintonizzazione ottimale, manuale e automatica, delle azioni di regolazione PID;
- accennare infine ai sistemi di sicurezza e protezione dei processi industriali quali ad esempio: allarmi e blocchi, sistemi di fermata di emergenza (ESD) e livelli di integrità di sicurezza (SIL).

Per ulteriori informazioni e iscrizioni, si prega di contattare:

CESIeducation, Via Rubattino 54, 20134 Milano

Tel. 02-21255769, Fax 02-21255579, E-mail: education@cesi.it

RUBRICHE

OFFERTE di COLLABORAZIONE e di SERVIZI

(E' un servizio esclusivo e gratuito per i nostri associati)

EL.FO. Elaborazione Formazione Srl – Lodi

EL.FO Srl offre agli associati G.I.S.I. uno sconto del 10% su:

- **Consulenza/Check Up Sicurezza "Gratuita"**
- **Rilievi :**
- *Fonometrie*
- *Rilevamenti Acustici e Ambientali*
- **Manuali :**
- *DVR Documento Valutazione Rischio*
- *DUVRI Documento Unico Valutazione Rischi Interferenze*
- *POS Piano Operativo Sicurezza*
- *HACCP – Per attività di Somministrazione Cibi e Bevande*
- **Medicina del Lavoro**

NOTIZIE DALLE AZIENDE ASSOCIATE

ABB SpA – Sesto San Giovanni (MI)

Con i nuovi servizi Loop Optimization di ABB, le aziende possono ottimizzare i controlli e migliorare i processi di produzione.

Il risultato è una maggiore affidabilità dei processi unitamente a velocità di produzione più elevate ed a una migliore qualità dei prodotti.

ABB Loop Optimization rappresenta una serie di servizi indipendenti dalla piattaforma di automazione utilizzata che possono essere applicati a qualsiasi processo automatizzato

senza interruzioni alla produzione. I servizi consentono agli esperti ABB di individuare l'origine dei problemi nei sistemi di controllo e di consigliare azioni correttive per ottimizzare le performance dei processi.

I servizi Loop Optimization di ABB offrono supporto e analisi per gli algoritmi dei blocchi di controllo, sia di ABB che di altre aziende, sviluppando opzioni di configurazione per rendere questi controlli più efficaci.

Grazie a questi servizi è possibile automatizzare efficacemente il lavoro di verifica dei dati relativi a centinaia di loop di controllo in un processo industriale.

I servizi svolgono attività di raccolta dati, identificazione dei modelli, regolazione del feedback, e dell'avanzamento e simulazione del regolatore per individuare e correggere i loop di controllo problematici.

Viene applicata una metodologia in tre fasi - Diagnosi, Implementazione, Sostenibilità - per verificare e regolare i controlli e garantire che i loop di controllo continuino a funzionare in maniera affidabile e sostenibile.

Nella fase di Diagnosi, il servizio Loop Performance Fingerprint™ mette a confronto le prestazioni attuali per individuare le opportunità di miglioramento.

Valutando i dati di configurazione, come i parametri di regolazione, ABB identifica i loop che non rientrano nei range di configurazione attesi. Il metodo di analisi delle cause brevettato da ABB individua le interazioni fra i processi e consente l'analisi e la navigazione dei dati.

Per evidenziare le opportunità di miglioramento e i vantaggi finanziari, viene sviluppato un piano di implementazione che include indicatori chiave di performance (KPI) e stime della redditività dell'investimento allo scopo di stabilire l'ordine di priorità degli interventi migliorativi.

Nella fase di implementazione, questo piano viene attuato per ripristinare i livelli prestazionali che ci si attende dai loop di controllo.

Una volta implementati i miglioramenti, la fase Sostenibilità applica il servizio LoopTrack™ per monitorare le condizioni e prevenire gli eventi che portano al deterioramento delle performance.

Il servizio LoopScan™ sottopone a scansione periodica il sistema per garantire l'implementazione dei miglioramenti programmati. L'accesso a tutti questi servizi è facilitato dalla nuova, sicura interfaccia di erogazione di ABB denominata ServicePort™.

AMETEK Srl - Robecco s/Naviglio (MI)

Taylor-Hobson, società del gruppo AMETEK, premiata da Bosch come fornitore privilegiato di strumenti di misura 2011.

Un traguardo importante, un riconoscimento d'eccellenza e di qualità, quello ottenuto da Taylor-Hobson, scelta da Bosch come fornitore privilegiato di strumenti di misura 2011, in occasione del "Bosch Supplier Award".

Bosch premia solo il meglio, assegnando il prestigioso riconoscimento alle aziende che sono riuscite a distinguersi, nell'arco dei due anni precedenti, nella produzione e nella fornitura di prodotti e servizi in termini di qualità, prezzo, affidabilità, contenuti tecnologici e miglioramento continuo.

Taylor-Hobson ha centrato l'obiettivo, ricevendo da Bosch, gruppo leader mondiale, con più di 320 filiali, nella fornitura di tecnologia e servizi nei settori industriali e automobilistici, il premio come fornitore privilegiato, un segno tangibile che ne attesta competenze e prestazioni superiori.

"Il premio Bosch Supplier Award viene assegnato a quei fornitori straordinari che hanno avuto un ruolo chiave nel successo del Gruppo Bosch e che hanno lavorato con noi sul continuo sviluppo e miglioramento dei nostri prodotti e processi produttivi", ha dichiarato Franz Fehrenbach CEO del Gruppo Bosch alla cerimonia di presentazione avvenuta lo scorso 19 luglio, presso la Alte Reithalle di Stoccarda.

Incontro vincente e dai risultati altrettanto vincenti, quello tra Taylor-Hobson e Bosch: due esempi di eccellenza mondiale

ALFATEST Srl – Roma

MASTERSIZER 3000, il nuovo nella granulometria laser.

Alla Mostra-Convegno "CHEM-MED 2011", ALFATEST, distributore esclusivo della MALVERN INSTRUMENTS, ha presentato il nuovo Granulometro Laser: Il Mastersizer 3000.

Il Mastersizer 3000 è stato presentato a livello mondiale il 14 Settembre scorso.

La Malvern Instruments è leader mondiale nel settore ed il Mastersizer 3000 è l'evoluzione del Mastersizer 2000, che, introdotto all'inizio del 2000, ha rappresentato in questi anni l'indiscusso riferimento del mercato ed ha raggiunto il primato di essere il Granulometro Laser più venduto nel mondo.

Il Mastersizer 3000 rappresenterà il Top di una gamma di Granulometri che comprenderà il Mastersizer 2000 ed il Mastersizer 2000E, offrendo così ai clienti la soluzione più adatta alle loro esigenze, sempre caratterizzata dalla massima qualità ed affidabilità.

Tutti i modelli possono analizzare materiali in sospensione, emulsioni e materiali in polvere a secco. Infatti tutti i modelli dispongono di varie unità di campionamento, per configurare lo strumento per rispondere in modo ottimale alle varie esigenze tecniche ed economiche.

Il Mastersizer 3000 permette di analizzare particelle con dimensioni da 0,01 a 3.500 microns.

Nella settimana dal 7 all'11 novembre 2011, sono previste delle presentazioni nelle seguenti città: Modena; Padova; Milano; Torino

La partecipazione è gratuita, ma si prega di confermare la propria presenza: alfatest@alfatest.it oppure telefonando allo 06 87465556.

FASINTERNATIONAL Srl – Milano

Fasinternational rafforza la sua posizione nel segmento Life Science

E' con grande entusiasmo che oggi ho il piacere di annunciare una delle più importanti operazioni realizzate dalla Fasinternational nel corso di tutta la sua storia aziendale.

Le dinamiche evolutive che hanno interessato il settore Life Science nel corso degli anni ed il crescente livello di complessità ed integrazione del settore, sempre più competitivo e articolato, ci hanno spinto a considerare ogni ipotesi di aggregazione e sviluppo che consentissero alla nostra società di mantenere e garantire nel tempo quel grado di soddisfazione che la nostra clientela richiede, e che siamo da sempre abituati a prefissare quale obiettivo primario della gestione di Fasinternational.

Garantire continuità e soluzioni innovative per i servizi ed i prodotti realizzati e distribuiti da Fasinternational, dedicati specificamente alla convalida termica ed ambientale ed alla gestione della taratura e della manutenzione degli strumenti, è un altro dei grandi ed importanti obiettivi che Fasinternational pone da sempre al centro della propria strategia.

In questo quadro si inserisce l'operazione di riorganizzazione degli assetti societari e strategici che ho concordato con CSV Life Science, una realtà che opera nell'ambito dei servizi e delle forniture per il settore farmaceutico sia in Italia sia all'estero, ben nota ed apprezzata per la sua competenza e per il rigore operativo che la caratterizzano.

L'operazione si è concretizzata con l'ingresso di CSV Life Science nella compagine sociale di Fasinternational, e si realizzerà compiutamente con l'integrazione strategica e strutturale delle due società nel corso dei prossimi mesi.

Credo infatti, che combinando le forze strategiche e le capacità operative di FASINT' con quelle di CSV L-S, entrambe società di riferimento nel Life Science, tutta la nostra clientela, ed in particolare i nostri abituali e più affezionati clienti, potranno contare sempre più su un servizio in grado di soddisfare al meglio le loro esigenze, nel rispetto della tradizione di affidabilità, esperienza e collaborazione con il cliente che Fasinternational garantisce da sempre alla propria clientela.

Sempre a disposizione per fornire ulteriori precisazioni e chiarimenti in merito, nonché, per accogliere con piacere ogni eventuale impressione o suggerimento.

Gian Luigi Tieghi
Amministratore Unico

MA.IN.A. Srl - Milano

Siamo lieti di annunciare che da ottobre la società aderisce al G.I.S.I. e ai tre Comitati di Lavoro attraverso il Dott. Marco Manueddu, responsabile della business unit "Suco Group". **ma.in.a. S.r.l.** dagli anni '60 è lieta di poter offrire prodotti e servizi di alto livello con l'obiettivo di soddisfare i clienti e le case rappresentate.

ma.in.a. S.r.l. rappresenta e distribuisce da circa 50 anni RENK-Hannover werke, gruppo MAN, e da circa 25 anni SUCO, Robert Scheuffele GmbH & Co. KG.

L'anno scorso SUCO stessa ha acquisito ESI technology ltd. originando un gruppo di importanza internazionale nel settore del monitoraggio pressione; anche la distribuzione delle nuove soluzioni è stata affidata a **ma.in.a. S.r.l.** confermando la fiducia riposta nell'operato dell'azienda milanese. La gamma offerta comprende:

- pressostati e vacuostati meccanici ed elettronici;
- trasduttori e trasmettitori di pressione;
- trasduttori e trasmettitori di livello;
- display digitali.

A questi si aggiungono soluzioni particolari quali:

- versioni tailored;
- versioni ATEX;
- sistemi di radiotelemetria (divisione SIGTEL di ESI);
- estensimetri e servizi/prodotti per la loro applicazione (divisione TSM di ESI).

I settori che possono beneficiare delle soluzioni proposte sono, per citarne solo alcuni:

- oleodinamica;
- trattamento acque;
- industria alimentare e di processo;
- aerospace;
- militare;
- ferroviario;
- oil&gas.

ma.in.a. S.r.l. offre un supporto diretto all'attività dei propri partner attraverso un'attenta gestione di tutti gli aspetti coinvolti nel business: collaborazione per la definizione di soluzioni tecniche anche tailored, prezzi, consegne e assistenza post-vendita.

Ogni azione intrapresa da **ma.in.a. S.r.l.** è svolta con la consapevolezza che ogni azienda è diversa, con le proprie peculiarità ed esigenze specifiche. Questa consapevolezza unitamente a un approccio win/win sono l'elemento fondante di collaborazioni destinate a durare nel tempo in grado di garantire a tutti i soggetti coinvolti ottime possibilità di successo del proprio business. Ecco perché per **ma.in.a. S.r.l.** l'espressione "Affidabilità e prestazioni" non è solo uno slogan, ma l'essenza stessa della propria cultura aziendale

TESTO SpA - Settimo Milanese (MI)

Testo AG introduce una nuova tecnologia, denominata "**Super Risoluzione**", che rappresenta un netto miglioramento nella qualità delle immagini per tutte le termocamere Testo. L'utilizzo di algoritmi e metodi affidabili aumenta notevolmente la risoluzione delle termocamere: rilevazioni quattro volte superiori e una risoluzione praticamente raddoppiata significano una maggiore affidabilità della misura e un elevato numero di dettagli.

Questa innovativa funzione, brevettata da Testo, sfrutta la combinazione di due azioni. Innanzitutto, ogni qualvolta si scatta una foto, la termocamera memorizza una sequenza di diverse immagini, ma non tutte uguali fra loro. Tutti noi siamo soggetti a un tremore naturale, che provoca movimenti minimi durante la registrazione dell'immagine termica. La nuova tecnologia Testo sfrutta proprio questi movimenti, creando una sequenza di immagini con uno scostamento minimo e casuale tra una e l'altra. Lo speciale algoritmo Testo utilizza le misure e le informazioni aggiuntive per creare un'immagine termografica ad alta risoluzione dell'oggetto esaminato.

In secondo luogo, si può migliorare la qualità dell'immagine grazie a una conoscenza approfondita delle caratteristiche della lente a infrarossi. E' sufficiente ottimizzare le proprietà di gestione delle immagini della lente, tramite un semplice calcolo. Questa procedura ha aiutato, per esempio, anche il telescopio spaziale Hubble nella registrazione di immagini più nitide.

La Super Risoluzione Testo non è un metodo di interpolazione in cui si generano valori intermedi artificiali senza ottenere informazioni aggiuntive. Al contrario, vengono elaborate misure vere, come se ci fosse un vero e proprio rilevatore ad alta risoluzione.

Di conseguenza, da un'immagine con risoluzione 160 x 120 pixel ne otteniamo ad esempio una con risoluzione 320 x 240 pixel, da 320 x 240 pixel ne otteniamo 640 x 480 pixel. La risoluzione geometrica di una termocamera con Super Risoluzione risulta praticamente raddoppiata.

La Super Risoluzione è applicabile a tutte le termocamere Testo, a partire dal 1° ottobre 2011. Per i modelli Testo 875, Testo 876, Testo 881 e Testo 882 già acquistati, la nuova funzione può essere attivata semplicemente acquistando l'aggiornamento.

Testo AG, società ad alta innovazione tecnologica, è uno dei maggiori produttori al mondo di strumentazione di misura fissa e portatile. Offre soluzioni di misura per diversi ambiti, tra cui condizioni ambientali e climatizzazione, applicazioni industriali, misura delle emissioni, monitoraggio della qualità degli alimenti ed edilizia. Fedele allo slogan aziendale "In anticipo sul futuro", Testo ha investito circa il 15% del fatturato in Ricerca & Sviluppo solo nel 2009, l'anno della crisi: una spesa sopra la media per una ricerca orientata al futuro.

Con 30 filiali e oltre 70 distributori in tutto il mondo, la società è rappresentata in maniera capillare a livello internazionale, con circa 2100 dipendenti totali.

NOTIZIE DAL MONDO INDUSTRIALE

Ambiente

MAGALDI, COMMESSA IN COREA DEL SUD

Il gruppo Magaldi specializzato nella produzione di impianti per il trasporto di materiali ad alta temperatura per centrali termoelettriche, industrie cementiere, fonderie ed industrie minerarie, ha siglato un contratto di fornitura di impianti di rimozione a secco della cenere prodotta da due nuovi gruppi a carbone da mille Mw della centrale elettrica a carbone di Dangjin in Corea del Sud.

Calcio

LA SPAL SI FINANZIA CON IL FOTOVOLTAICO

Realizzato a tempo di record, in soli quattro mesi, il parco in soli quattro mesi, il parco fotovoltaico ArsLab di Ferrara, voluto dalla Spal, ora prima divisione Legapro ma negli anni 50 e 60 protagonista in serie A sotto la presidenza di Paolo Mazza, è operativo. Entro fine anno la Spal comincerà a ricevere i proventi della produzione e sarà la prima società sportiva ad autofinanziarsi grazie all'energia solare. Il parco ha quattro impianti, ciascuno da 3,5 megawatt, per il fabbisogno di circa settemila famiglie.

Energia

ENEL AVVIA IL SECONDO IMPIANTO IN RUSSIA

Enel ha inaugurato il nuovo impianto a ciclo combinato con cogenerazione alimentato a gas da 410 Mw e 380 milioni di euro di investimento, presso la centrale di Sredneuralskaya vicino a Ekaterinburg (Urali).

Si tratta del secondo impianto realizzato da Enel in Russia, che fa parte del piano di investimenti per aumentare la capacità e migliorare rendimento e compatibilità ambientale.

Il nuovo impianto è stato inaugurato in teleconferenza dal Primo Ministro russo Vladimir Putin, dal Viceministro per l'Energia Andrei Shishkine e dal Direttore della divisione internazionale Enel Carlo Tamburi, il quale ha annunciato che tra fine anno e inizio 2012 comincerà l'estrazione dai giacimenti di gas nella penisola di Yamal da parte di Enel ed Eni, in collaborazione con Gazprom e Novatek.

NASCE A CATANIA LA FABBRICA DEL SOLE

A Catania l'Enel, la St. Microelettronics e la Sharp hanno inaugurato la più grande fabbrica italiana per produrre pannelli fotovoltaici. L'Enel mette il mercato e la competenza nel mondo dei chilowattora. La giapponese Sharp gioca nella partita la sua tecnologia del silicio a film sottile, che costa meno dei solidi pannelli cristallini: dopotutto

è stata la Sharp a "inventare" le celle solari negli anni 50, quando servivano ad alimentare i primi satelliti spaziali e le calcolatrici da tasca del secolo passato.

La Stm ha il mondo dell'elettronica di potenza e mette in gioco la fabbrica M6 nella piana di Catania, che avrebbe dovuto produrre memorie flash, memorie per telefonini e per microelettronica. Uno stabilimento enorme, di color blu silicio, già visitato anni fa, con fotografie e strette di mano di circostanza, da Romano Prodi e Silvio Berlusconi, però mai riempito di macchinari e operai né mai partito. Il mercato crollò e la StMicroelettronics congelò lo stabilimento. Ora la fabbrica parte con un nome nuovo.

La società si chiama 3Sun come tre soli, perché è divisa in quote uguali, al 33%, dai tre colossi industriali. Sono stati investiti 70 milioni da ciascuno dei tre soci, oltre a 49 milioni di project finance e di incentivo pubblico avallato dal Governo attraverso il Cipe.

Dopo il via libera, montata l'impiantistica pesante, da marzo a fine giugno è stata allestita sui pavimenti di resina avorio della fabbrica la prima delle tre linee capaci di produrre ciascuna in un anno pannelli fotovoltaici pari alla potenza di 80 megawatt di corrente solare.

I macchinari sono entrati in fabbrica e sono scivolati su cuscini d'aria fino alle varie posizioni della catena automatica di produzione, dove sono stati montati sotto il controllo dei giapponesi, fornitori della tecnologia fotovoltaica, i quali non ammettono alcuna foto per non compromettere la riservatezza dei macchinari. La prima delle tre linee di produzione ha prodotto finora qualche centinaio di pannelli (a regime saranno 2.100 pezzi al giorno), che sono stati mandati in Giappone per le prove di certificazione. Quando, tra un mese, i giapponesi metteranno timbri e firme sul documento di approvazione, la linea comincerà a produrre a tutto spiano.

"L'accordo con Sharp e StM, ha detto l'ad dell'Enel Fulvio Conti, ci ha permesso di realizzare lo stabilimento più grande d'Italia, strategicamente affacciato sul Mediterraneo". "L'Europa e il Mediterraneo rappresentano il mercato di maggior rilievo", conferma Katsuhiko Machida, presidente e ad Sharp. Uno scenario di crescita nuovo, proiettato anche nell'area Mediterranea", aggiunge il presidente della Confindustria Catania, Domenico Bonaccorsi di Reburdone.

"Un grande segnale per l'Italia", commenta a distanza Stefania Prestigiacomo, ministro dell'ambiente. Francesco Starace dell'Enel Green Power aggiunge: "Nei primi mesi dell'anno l'Italia ha avviato nuovi impianti fotovoltaici per 5mila Mw. Per avere un'idea di che cosa rappresenti questo boom, in tutta Europa l'intero parco installato fotovoltaico degli ultimi dieci anni assomma a 40mila Mw".

Il mercato c'è e corre. Non a caso Andrea Cuomo, presidente della 3Sun , pensa che tra qualche anno lo stabilimento possa essere raddoppiato con un nuovo edificio, per arrivare a produrre pannelli fotovoltaici pari a mille megawatt.

I prezzi saranno competitivi perché c'è il controllo dei costi sulla filiera e c'è integrazione delle competenze. Tra pochi anni questa tecnologia sarà competitiva con le altre forme di produzione della corrente e non avrà più bisogno degli incentivi per reggersi sul mercato.

Trasporti

INTESA ALSTOM IN KAZAKISTAN

Alstom in Kazakistan e Kamkor (Ferrovie del Kazakistan) hanno firmato un memorandum d'intesa per una joint venture nel campo del segnalamento per la produzione di casse di manovra in Kazakistan.

La rete ferroviaria kazaka (14mila km) è la terza per lunghezza tra i paesi a scartamento largo (Russia e Csi).

-La sede Alstom di Bologna, centro di eccellenza del gruppo per il segnalamento, ha avuto un ruolo chiave dal momento che ha progettato e realizzato i prototipi delle casse di manovra.